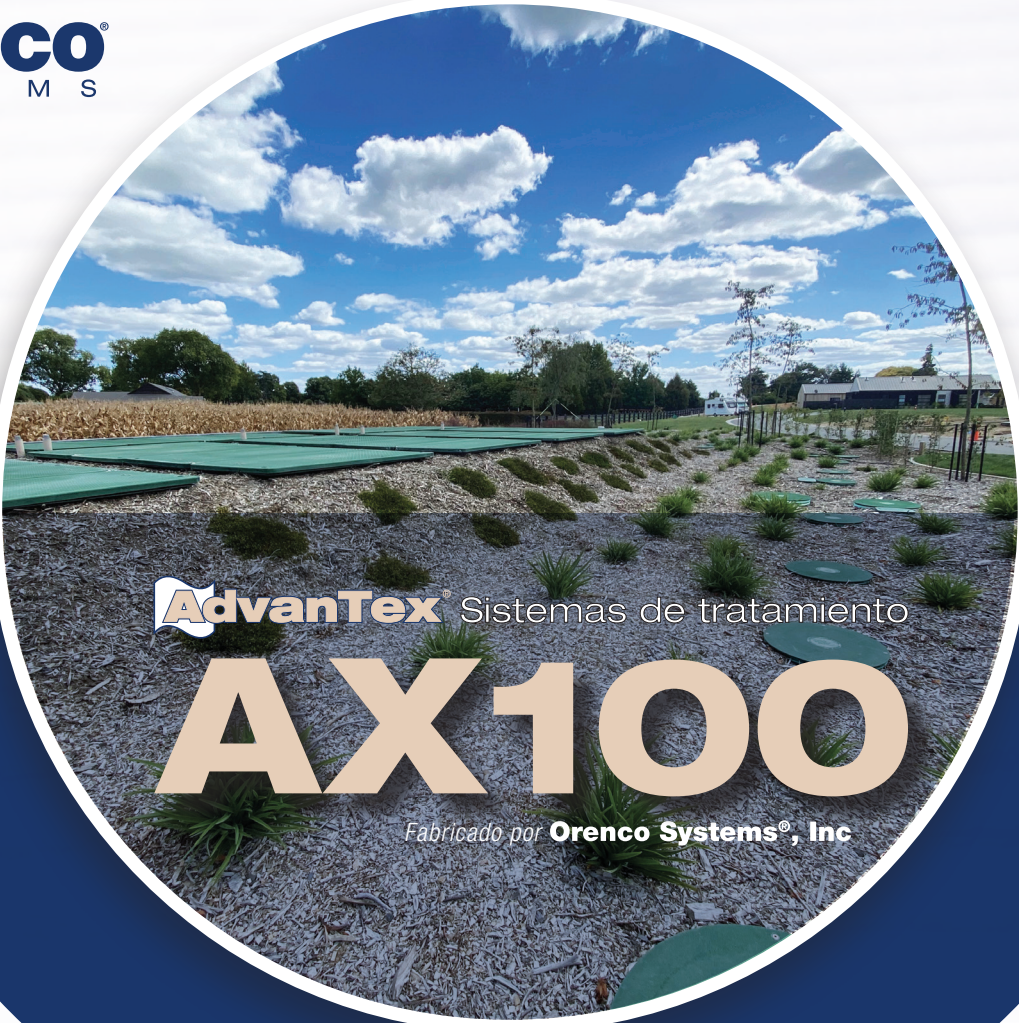




AdvanTex® Sistemas de tratamiento

AX100

Fabricado por **Orenco Systems**®, Inc



SIMPLE, SOSTENIBLE
**TRATAMIENTO DE
AGUAS RESIDUALES**

Aplicaciones comerciales y comunitarias típicas

- Campamentos, parques para vehículos recreativos
- Edificios de oficinas, condominios
- Gasolineras, paradas de camiones
- Escuelas, iglesias
- Resorts, restaurantes
- Subdivisiones pequeñas
- Lotes estrechos, restricciones del sitio
- Requisitos estrictos de permisos

AdvanTex AX100 Sistema de tratamiento

¿Por qué AdvanTex AX100?



SIMPLE

Fácil de instalar, operar y mantener.



ECONOMICO

Bajos costos de ciclo de vida, diseñados para su presupuesto.



ADAPTABLE

Diseñado para crecer con el proyecto y cumplir con las regulaciones.



CONFIABLE

Respaldo por décadas de experiencia de Orenco.

Enfóquese en el crecimiento, no en las aguas residuales

Si su objetivo es crear espacios prósperos para sus clientes, inquilinos o invitados, no permita que los problemas de tratamiento de agua residuales lo detengan.

¿Necesita tratamiento avanzado?

Descubrir que necesita un sistema de tratamiento de aguas residuales más complejo de lo que pensaba inicialmente puede hacerle preguntarse cómo cumplir con las regulaciones estrictas.

¿Y una solución sin complicaciones?

Quiere una solución que dure sin dolores de cabeza constantes, pero es posible que no sepa qué opciones están disponibles o cómo elegir entre ellas.

¿Cuál es la mejor opción?

Con tantas opciones flotando, elegir la correcta puede parecer un juego de adivinanzas.



Un AdvanTex AX100 maneja flujos diarios promedio de 1000 a 20,000 galones por día (3785 a 75,708 l/día) y también puede instalarse en paralelo de varias unidades para tratar flujos más grandes.

AdvanTex AX100 Sistema de tratamiento



En Tomarata, Nueva Zelanda, 17 cabañas turísticas son atendidas por una instalación de tratamiento de aguas residuales AdvanTex AX100 que produce efluentes lo suficientemente limpios como para ser descargados en las colinas de arena locales. Se han instalado más de 55 000 unidades AdvanTex en todo el mundo. Foto cortesía de Innoflow.

Un camino simple hacia adelante

Conocer las preguntas correctas es el primer paso para elegir una tecnología de tratamiento de aguas residuales.

Garantice su retorno de la inversión

- ¿Cuánto me costará operar este sistema cada año?
- ¿Cuáles son los costos a largo plazo del ciclo de vida de este sistema?
- ¿En qué sistema puedo confiar para evitar interrupciones y malos olores que perjudicarán mi negocio?

Manténgalo sostenible

- ¿Cuánto tiempo durarán los componentes principales (tanques, bombas, medios de tratamiento y controles)?
- ¿Qué tan difícil es reemplazar estos componentes y cuánto cuestan?
- ¿Se puede expandir este sistema a medida que crecen mis necesidades comerciales o de propiedad?

Cumpla con los requisitos

- ¿Cómo sé si necesito tratamiento avanzado de aguas residuales?
- ¿Puede este sistema cumplir con las regulaciones y adaptarse a un cambio en las regulaciones?
- ¿Cómo evito multas regulatorias costosas?

Sepa en quién confiar

- ¿El fabricante de este sistema tiene una trayectoria larga y exitosa?
- ¿Cuántos sistemas ha vendido e instalado este fabricante?
- ¿Que soporte técnico me proporcionara este fabricante después de la venta?

Sin adivinanzas

Con Orenco Systems, no tiene que adivinar. Hemos pensado en todos los problemas para que no tenga que hacerlo usted. Nuestros sistemas probados a través del tiempo protegen su inversión al garantizar que no se enfrentará a reparaciones costosas, multas por incumplimiento o complicaciones innecesarias.

En Orenco, ofrecemos soluciones simples que duraderas. Ya sea que se encuentre en las primeras etapas de planificación o necesite soporte continuo después de la instalación, estamos aquí para garantizar que su sistema funcione sin problemas, año tras año.

¿POR QUÉ ELEGIR ORENCO?

- Más de 40 años en el negocio de aguas residuales
- Personal experto para guiarlo en cada decisión
- Soporte integral desde el diseño hasta el mantenimiento a largo plazo
- Una reputación de excelencia y confiabilidad

¿POR QUÉ ELEGIR ADVANTEX?

- Requisitos mínimos de operación y mantenimiento
- Bajos costos de ciclo de vida para un sólido retorno de la inversión
- Tecnología creada para crecer con usted y cumplir con los cambios regulatorios
- Tranquilidad a través de un rendimiento consistente y confiable



AdvanTex AX100 Sistema de tratamiento

Cuidadosamente diseñado por Orenco

Con un profundo respeto por el medio ambiente y una larga tradición de soluciones innovadoras, Orenco diseña y fabrica los mejores sistemas descentralizados de aguas residuales del mundo orgullosamente desde Oregon. Nuestros productos ayudan a garantizar la salud de las personas, los vecindarios y todas las comunidades al proteger el agua del mundo.

Mantenemos un laboratorio ambiental y empleamos a docenas de ingenieros civiles, eléctricos, mecánicos y de fabricación, así como operadores de sistemas de tratamiento de aguas residuales. Las tecnologías de Orenco se basan en principios científicos sólidos de química, biología, mecánica e hidráulica.

Fundada en 1981, Orenco se ha convertido en líder de la industria, con aproximadamente 400 empleados y unos 330 puntos de distribución en todo el mundo. Nuestros sistemas se han instalado en más de 70 países.



Con la tecnología de

Franklin Electric



PROTEGIENDO EL AGUA DEL MUNDO

814 Airway Avenue, Sutherlin, OR 97479
USA

T: 800-348-9843
T: +1 541-459-4449
F: 541-459-2884

www.orenco.com



NBR-ATX-AXC-2

Rev. 2 © 11/25, Orenco Systems, Inc.

Use el AX100 para propiedades como estas...

RESORTS

Se planificó un nuevo resort de lujo para una ubicación panorámica a las afueras del pequeño pueblo griego de Paliouri. Sin un alcantarillado municipal disponible, los inversionistas necesitaban un sistema de tratamiento de aguas residuales descentralizado. El sistema tendría que cumplir sistemáticamente con los límites de descarga reglamentarios, permitir una expansión en el futuro y ofrecer bajos costos de ciclo de vida. También tendría que operar con mínimo olores y ruidos, para que no sea percibido por los huéspedes. Los inversionistas eligieron un sistema de tratamiento de aguas residuales AdvanTex AX100 porque cumplía con cada uno de los requisitos clave del proyecto: confiabilidad, capacidad de expansión y bajos costos de operación y mantenimiento. Y ahora, según el gerente de mantenimiento del complejo, "el sistema funciona las 24 horas del día, los 7 días de la semana, sin sonido ni olor".



ÁREAS RECREATIVAS

A fines de 2008, los oficiales del Cuerpo de Ingenieros del Ejército de los EE. UU. necesitaban reemplazar o reparar un filtro de arena defectuoso, que trataba aguas residuales en un área recreativa de Georgia. El Cuerpo necesitaba un sistema confiable de tratamiento de aguas residuales que funcionara bien a pesar de una amplia variación en los flujos de aguas residuales estacionales. Los oficiales seleccionaron un sistema de tratamiento de aguas residuales AdvanTex AX100 por su confiabilidad y rendimiento sobresaliente. El AX100 utiliza un textil diseñado como medio filtrante, lo que elimina la necesidad de encontrar una fuente para un grado particular de arena de reemplazo. Como beneficio adicional, las unidades AX100 podían instalarse directamente sobre el filtro de arena, por lo que no era necesario desechar la arena existente. El proyecto pasó del diseño a la finalización en únicamente 120 días.



ESCUELAS

Una escuela primaria rural en Carolina del Norte reemplazó su planta de lodos activados por un sistema de tratamiento de aguas residuales AdvanTex AX100, que ofrecía no sólo un rendimiento superior, sino también una mejor estética: no se necesitan sopladores ruidosos para la aireación y no se necesitan tanques al aire libre con olor que distraerían de las actividades escolares. Las unidades AX100 le ahorrarán mucho a la escuela en costos operativos debido a su confiabilidad y facilidad de mantenimiento. En Carolina del Norte, las actividades de operación pueden reducirse hasta en un 80 % al cambiar del tratamiento de lodos activados a un sistema AdvanTex. Después de pasar por el sistema AdvanTex y la desinfección UV, el efluente resultante está lo suficientemente limpio como para descargarse de manera segura en un arroyo local donde hay truchas. *Foto cortesía de AQWA.*



Distribuido por: